



# TRE

industrien

/NORGES STØRSTE  
DISTRIBUTØR AV  
TRELAST OG LISTVERK

/OPTIMERA/  
Du bygger - Vi tar oss av resten.

FAGBLAD FOR TREBEARBEIDING, INNREDNING, MØBLER OG DESIGN — NR. 04/2018 · 50. ÅRGANG [www.trenytt.no](http://www.trenytt.no)

# Million- investerer i sliping

Side 18–20



Trä & Teknik side 26-29

**SCAND**  
Industrimiljø AS

Vi leverer utstyr og system til  
spon- og flisavsug samt  
støvsugeranlegg.



+47 22769580  
[www.scandmiljo.no](http://www.scandmiljo.no)  
[post@scandmiljo.no](mailto:post@scandmiljo.no)

# Nå skal roboten slipe bladene dine



**Nyfusjonerte Kvarnstrands & Stridsbergs kombinerer håndarbeid med en flunkende ny sliperobot. – Historiens største investering i en slipemaskin i Norge, sier daglig leder Kai Lundquist.**

Av Georg Mathisen

Kvarnstrands Verktøy Norge og Stridsbergs Norge har gått sammen i selskapet som nå heter Kvarnstrands & Stridsbergs. Fusjonen betyr lite i det daglige for kundene.

– Men det å samle virksomhetene i ett

**Roboten til over fire millioner kroner er den største investeringen som noen gang er gjort i en slipesasjon i Norge, forteller Kai Lundquist (til venstre) og Thorleif Edvardsen.**

selskap gjør at vi blir enda mer effektive, sier Lundquist. – Kvarnstrands & Stridsbergs leverer og sliper alt av verktøy til sagbruk,

høvlerier, trevare-, vindu- og aluminiumsindustri. Det vi ikke sliper selv på Stange, håndterer Kvarnstrands, Sverige som både har produksjon av nytt verktøy og slipeservice.

## Investerer jevnt

– Siden Kvarnstrands Verktøy og Djerv Invest tok over selskapet i 2011, har vi investert en



Sagbladretter Arild Jørgensen gjør håndarbeid med linjal, ambolt og hammer. Han kontrollerer stabilitet og strekk og avbalanserer sagbladene opp til den omdreiningshastigheten som kunden ønsker.



Båndsagbladene trenger god plass, men ikke så mange mennesker: To personer håndterer elleve maskiner.

god del, sier daglig leder Kai Lundquist.

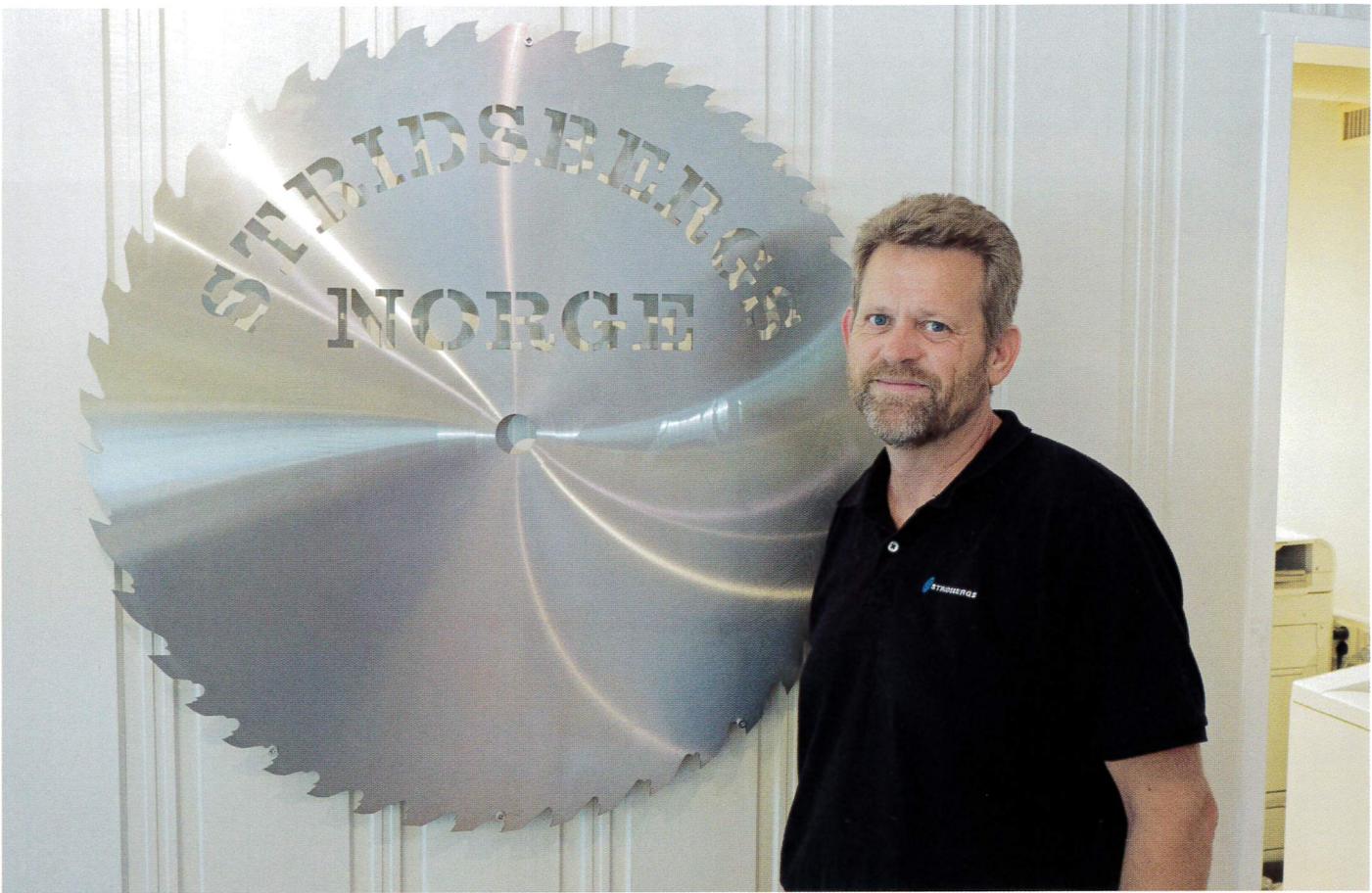
Han viser frem den halvautomatiske loddemaskinen som kom for to år siden. Den setter på tenner mer nøyaktig enn det var mulig å gjøre manuelt tidligere. Og ellers: Flere nye slipemaskiner, en stellittspålegger og sidesliper og en rygg- og brystsliper til bånd.

Den første roboten i produksjonen kjøpte daværende Stridsbergs Norge allerede i 2001. Den er fortsatt i full virksomhet: Den plukker bladene fra et magasin og setter dem inn i slipemaskinen. Men nå er den i ferd med å bli forbigått av siste tilskudd til robotfamilien:

## Tre i én

– I år har vi gjort den aller største investeringen i en slipemaskin for sirkelsagblad som noen gang har skjedd i Norge. En robot med rygg-/bryst- og sidesliper. Nå har vi Norges mest moderne maskinpark, sier Lundquist. Roboten kostet drøye fire millioner kroner.

– Egentlig fyller den plassen for tre maskiner, sier produksjonsleder Thorleif Edvardsen. Han er den første som har fått opplæring på den nye maskinen fra tyske Vollmer.



*Det gamle sagbladet som henger på veggen fra før fusjonen, er ikke bare til pynt. Ser du nærmere på det, ser du at det viser frem et bredt utvalg av forskjellige tennar.*

– Roboten plukker sagblader fra en ladevogn, som deretter fordeler sagbladene automatisk inn i de aktuelle arbeidsoppgavene. Følere sjekker at tennene blir nøyaktige, og de slipes med høy presisjon, forklarer Edvardsen. Roboten håndterer blader opp til en diameter på 840 millimeter.

– Maskinen fra 2001 kommer fortsatt til å være med i gamet. Men den har ikke sideslipper, sier han.

– Den gamle roboten er i drift så lenge vi trenger den. Det er mange forskjellige typer sagblader som må legges inn i data-maskinen på den nye, men vi håper vi er oppå full produksjon med den tidlig i vinter, forteller Edvardsen og Lundquist.

Investeringen er et ledd i en langsiktig investeringsplan.

### Kveldsjobb

– Vi har to personer som styrer en avdeling med elleve maskiner. De tar hånd om ren gjøring, retting, strekking og sliping. Det fine med moderne, nyere maskiner er at de kan gå etter at vi går hjem, sier Kai Lundquist. Han kan også skilte med eldre tørrslipemaskiner for høvleribånd og en planslipper som sliper kniver.



*Grethe Solheim har kontroll i lodderommet.*

– Det er mange maskiner som skal til for å få slipt sagblader og alt annet til norsk industri, konstaterer han.

Kvarnstrands & Stridsbergs snakker gjerne om servicebilen som kjører over

100 000 kilometer i året for å hente og levere verktøy fra kundene. – Kundene sier at de kan stille klokka etter sjåføren vår, sier daglig leder Kai Lundquist.